

МИКСЕРНЫЕ СТАНЦИИ



Модель	СМ-40 "Вихрь"
Производительность, м ³ /ч	5
Объем миксера, л	400
Объем накопителя, л	-
Система управления	ручная
Весовой терминал	нет
Общая потребляемая мощность, кВт	7,5
Габариты ДхШхВ, мм	1220x885x1560
Масса, кг	295



Модель	СМ-20/50 "Мини"
Производительность, м ³ /ч	5
Объем миксера, л	200
Объем накопителя, л	500
Система управления	ручная
Весовой терминал	нет
Общая потребляемая мощность, кВт	6,6
Габариты ДхШхВ, мм	2000x1330x1650
Масса, кг	850

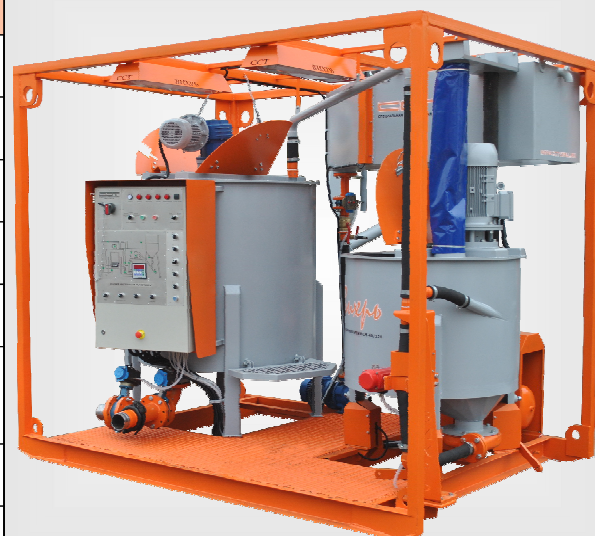


Модель	СМ-20/50 "Мини"
Производительность, м ³ /ч	8
Объем миксера, л	200
Объем накопителя, л	500
Система управления	полуавтоматическая
Весовой терминал	есть
Общая потребляемая мощность, кВт	8,8
Габариты ДхШхВ, мм	2100x1350x1675
Масса, кг	910

Модель	СМ-40/90 "Вихрь"
Производительность, м ³ /ч	14
Объем миксера, л	400
Объем накопителя, л	900
Система управления	полуавтоматическая
Весовой терминал	есть
Общая потребляемая мощность, кВт	10,8
Габариты ДхШхВ, мм	3000х2160х2550
Масса, кг	1480



Модель	СМ-40/120 "Вихрь"
Производительность, м ³ /ч	18
Объем миксера, л	400
Объем накопителя, л	1200
Система управления	автоматическая
Весовой терминал	есть
Общая потребляемая мощность, кВт	13,9
Габариты ДхШхВ, мм	3000х2120х2500
Масса, кг	2200



Модель	СМ-80/200 "Вихрь"
Производительность, м ³ /ч	25
Объем миксера, л	800
Объем накопителя, л	2000
Система управления	автоматическая
Весовой терминал	есть
Общая потребляемая мощность, кВт	18,5
Габариты ДхШхВ, мм	6058х2438х2591
Масса, кг	5400



Миксерные станции состоят из следующих основных элементов: каркаса, бака миксера, бака накопителя, электрического пульта управления.

Миксер предназначен для приготовления рабочего раствора и перекачивания его в накопитель. Смешивание компонент происходит в турбулентном потоке, создаваемым центробежным насосом.

Конструкция миксера позволяет готовить густой цементный раствор. Минимальное водоцементное отношение составляет $V/C=0,4$.

Приготовленный раствор перекачивается в накопитель. Для того, чтобы предотвратить осаждение частиц цемента (глины), раствор поддерживается в подвижном состоянии. Лопасты, подмешивающие раствор, приводятся во вращение электродвигателем через понижающий редуктор, установленный на баке накопителя.

Станции снабжены внутренним фильтром, позволяющим приготавливать цементные и глинистые растворы с содержанием примесей в сухом цементе или в глинопошке не превышающим 1%.

Миксерные станции, работающие в автоматическом и полуавтоматическом режимах, оснащены электронными весовыми терминалами «LAUMAS ELETTRONICA» (Италия), позволяющими выполнять предварительно заданную весовую дозировку компонент. Для этого на опорах миксерного бака установлены тензодатчики.

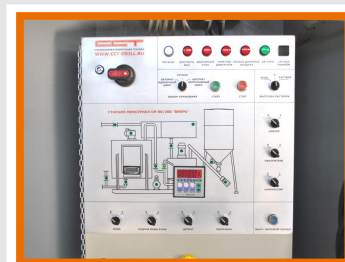
На миксерные станции предоставляется гарантия 12 месяцев.



Турбонасос



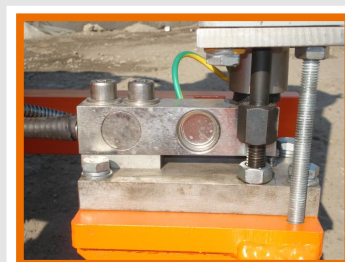
Редуктор



Пульт управления



Фильтр для цемента



Тензодатчик



Станции миксерные предназначены для приготовления цементного или цементно-глинистого (цементно-бentonитового) раствора для его дальнейшего использования при специальных строительных работах:

- струйная цементация грунтов;
- цементация оснований фундаментов зданий;
- устройство грунтовых анкеров;
- устройство буроинъекционных свай;
- заполнение карста цементно-глинистым составом;
- цементация скальных трещиноватых пород;
- бурение скважин с применением бентонитовых буровых растворов.

Станции миксерные могут быть укомплектованы инъекционным насосом.

Также выпускаются миксерные станции с пневматическим приводом, пригодные для работы во взрывоопасных условиях.

Станции миксерные сертифицированы (Сертификат соответствия № РОСС RU.АЮ77.В12688 от 24.06.10).



Оборудование для цементации грунтов

- Буровые установки
- Миксерные станции
- Инъекционные комплексы
- Буровой инструмент для струйной цементации Jet1, Jet2: вертлюги, штанги, мониторы, форсунки
- Высоконапорные цементируемые насосы
- Инъекционные насосы
- Анкерные штанги
- Силосы для хранения цемента
- Буровые долота



т. (495) 226-18-37
т. (342) 219-61-56
info@cct-drill.ru

WWW.CCT-DRILL.RU